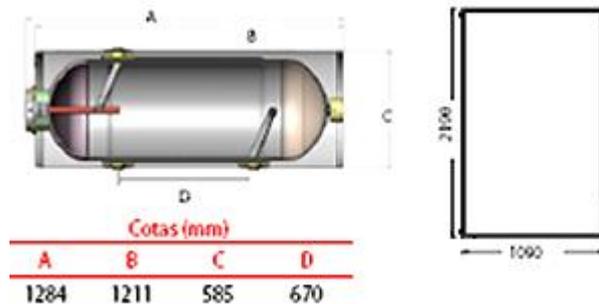


Sistema de acumulador por circuito cerrado – Captador CR 120 – Acumulador 200 Lts.

LÍNEA TSA (PERFIL ALTO)



CARATERISTICAS DE EL SISTEMA	
CAPACIDAD DEL TANQUE ACUMULADOR	200 Lts.
TERMOSTATO DIFERENCIAL	1
RESISTENCIA ELECTRICA (COMPENSACIÓN TEMP.)	2500 W
ANODO DE SACRIFICIO	1
MODELOS DE CAPTADORES SOLARES	CR-120
NUMERO DE CAPTADORES	1
SUPERFICIE DE CAPTACION	2,56 Mts2
FUNCIONAMIENTO POR TERMOSIFON	
CIRCUITO INDIRECTO	
FLUIDO TERMICO	4,130 Lts.
PESO DEL SISTEMA VACIO	172 Kgs.
PESO DEL SISTEMA EN SERVICIO	384 Kgs.
VALVULA DE SEGURIDAD (CIRCUITOS PRIMARIO Y SECUND.)	2



Acumulador

Protegido interiormente con vitrificado enamel, cubierta exterior de acero galvanizado y lacado.
Aislamiento de poliuretano rígido inyectado de 40mm de espesor.
Intercambiador de doble envolvente con presiones de trabajo de hasta 3 bares.
Un termostato interno asegura que la temperatura del agua dentro del acumulador no exceda de un valor prefijado cuando está en operación el elemento eléctrico.

Captador

Perfil de aluminio anodizado AL6063-T5.
Tratamiento del absorbedor con recubrimiento selectivo de titanio de alta eficiencia.
Vidrio solar templado y aislamiento de poliuretano mas capa adicional de lana mineral.

Estructura

Fabricadas en acero galvanizado en caliente, asegurando una larga duración.